



BMS nieruchomy

Od zwykłego stanowiska montażowego do maszyny pomiarowej o dużej wydajności

Produkujemy obciążnikowe stanowiska kontrolne w różnych wariantach rozbudowy. Dotyczy to zarówno wymiarowania, jak i stopnia automatyzacji urządzeń. Poprzez zamknięte elementy pojedyncze powstał modułowy system stanowisk kontrolnych. Ten system modułowy umożliwia precyzyjne zestawianie pojedynczych komponentów w optymalnie wyposażone maszyny kontrolne i pomiarowe, w odniesieniu do poszczególnych zastosowań. Modułowa koncepcja systemu stosowana jest również w oprogramowaniu do sterowania i monitorowania stanowiska kontrolnego. W ten sposób można wykonać pojedyncze stanowiska pomiarowe lub montażowe z ograniczonymi wymaganiami co do poziomu wyposażenia, a także urządzenia pomiarowe o wysokim stopniu automatyzacji z automatycznym urządzeniem stanowiska kontrolnego.

Nasze urządzenia pomiarowe są projektowane zgodnie z DIN 27201-9 (pomiar), z uwzględnieniem DIN EN ISO 10012, dzięki czemu mogą być stosowane do zadań pomiarowych DIN 27043-7 (procesy pomiarowe pełnego mechanizmu pomiarowego z naciskiem). Przed dostarczeniem urządzenia przechodzą odbiór instytucji kontrolnej z akredytacją DAkks na podstawie norm DIN 7500-1 i DIN VENV 13005.

Opis skrócony

- Obciążnikowe stanowiska kontrolne w wersji podłogowej i podpodłogowej.
- Stanowiska kontrolna z wbudowaną regulacją rozstawu.
- Montaż i stanowiska kontrolne ze stołami montażowymi podłączonymi wcześniej i dalej.
- Modułowe wymiarowanie stanowisk kontrolnych zgodnie z zasadą modułową.
- Zmienne urządzenia obciążnikowe od jednego do czterech punktów obciążenia.
- Urządzenia obciążnikowe w wersji hydraulicznej i elektromechanicznej.
- Wewnętrzne i zewnętrzne punkty pomiaru wysokości urządzeń obciążnikowych.
- Wyposażenie w szyny pomiarowe do ustalania siły nacisku koła przy różnym rozstawie osi.
- Wyposażenie w przyrządy pomiarowe do ustalania sił nacisku koła oraz automatycznego rozpoznawania średnicy koła i równoległości osi.
- Laserowe urządzenia pomiarowe do rejestrowania równoległości tarczy koła.
- Laserowe urządzenia pomiarowe do rejestrowania dowolnej liczby punktów pomiarowych Z w wózku.
- Odbiór jako środek pomiarowy według DIN ISO EN 7500-1
- Obsługa za pomocą oprogramowania zgodnego z wymogami UIC i DIN

Opcjonalnie:

- Ramiona pomiarowe 3D do mierzenia punktów geometrycznych na wózku
- Tachometr do pomiarów geometrycznych wózka
- Pomiar równoległości osi i tarcz koła

Odbiory:

przed dostarczeniem urządzenia pomiarowe przechodzą odbiór instytucji kontrolnej z certyfikatem DAkkS na podstawie normy DIN 7500-1.

Dane techniczne

| | | |
|---|---|-------------------------|
| Elektromechaniczne urządzenia obciążnikowe: | 2x 150 kN do 2x 400 kN | (większe na zamówienie) |
| Regulacja rozstawu kół | TAK | |
| w trybie automatycznym: | TAK | |
| Przesyłanie danych | Cyfrowa magistrala danych / przemysłowa | |
| Podłączenie do komputera | radiowa transmisja danych Bluetooth / | |
| Napięcie zasilające | cyfrowa magistrala danych | |
| Liczba punktów pomiaru koła | 400 V / 32 A | |
| | 4 / 6 | |

Dane techniczne – punkty pomiaru

| | | |
|---|---|--|
| Możliwość wykonania pomiaru (obciążenie koła) | 125 kN / 150 kN (większe na zamówienie) | |
| zasilanie: | 12 V | |
| Aktywny odcinek pomiaru | 400 - 1200mm | |
| Rozdzielczość: | 0,01 kN / 1 kg | |
| Klasa urządzenia pomiarowego | (0,3 / 0,5) | |
| Zakres temperatury znamionowej | od -10°C do 65°C | |

Akcesoria

Ramię pomiarowe 3D
Cyfrowe zasuwki pomiarowe